

热套管选型表

			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
TW 系列热套管			选型举例： T W T 0 1 0 2 N 2 L 2 A L 0 1 0 0															
安装方式	固定螺纹式	根据需要轻松地安装和拆卸	T															
	固定法兰式	半熔透焊接，适合大部分过程应用	P															
	固定法兰式	全熔透焊接，用于重负荷型应用	F															
	固定法兰式	锻造，无焊接，用于极端过程应用	G															
	活动法兰式	无焊接，更适用于不同材质连接	V															
	承插焊接式	永久焊接到过程管道或储罐	W															
	角焊接式	永久焊接到过程管道或储罐	D															
	特殊规格		X															
压力等级	PN10	1.0MPa		0	1	0												
	PN16	1.6MPa		0	1	6												
	PN20	2.0MPa		0	2	0												
	PN25	2.5MPa		0	2	5												
	PN40	4.0MPa		0	4	0												
	PN63	6.3MPa		0	6	3												
	PN100	10MPa		1	0	0												
	PN150	15MPa		1	5	0												
	PN250	25MPa		2	5	0												
	PN420	42MPa		4	2	0												
	特殊规格			X	X	X												
过程连接	固定螺纹	M20x1.5					2	M										
	固定螺纹	G1/2"					2	G										
	固定螺纹	G3/4"					3	G										
	固定螺纹	G1"					1	G										
	固定螺纹	1/2"NPT					2	N										
	固定螺纹	3/4"NPT					3	N										
	固定螺纹	1"NPT					1	N										
	固定螺纹	M27x2					7	M										
	固定螺纹	M24x1.5					4	M										
	法兰连接	DN20					2	0										
	法兰连接	DN25					2	5										
	法兰连接	DN40					4	0										
	法兰连接	DN50					5	0										
	法兰连接	DN80					8	0										
	法兰连接	DN100					A	0										
	法兰连接	DN150					E	0										
	特殊规格						X	X										
	杆部型式	直型 ★	最小浸入长度 = 25 mm							1								
锥型		最小浸入长度 = 25 mm							2									
阶梯型		最小浸入长度 = 75 mm							3									
热套管材质	304 不锈钢	最大工作温度限值为 600°C									S							
	316L 不锈钢 ★	最大工作温度限值为 700°C									L							
	600 镍铬合金	最大工作温度限值为 1200°C									K							
	刚玉管 ★	最大工作温度限值为 1720°C									1							
	碳化硅	最大工作温度限值为 1600°C									2							
	金属陶瓷	最大工作温度限值为 1280°C									3							
	特殊规格										X							

更多参数选型见下表

★ 表示推荐选项

热套管选型表 续1

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
<b>TW 系列热套管</b>		选型举例: T W T 0 1 0 2 N 2 L 2 A L 0 1 0 0														
延长段长度	延长颈长50mm ★										2					
	延长颈长75mm										3					
	延长颈长100mm										4					
	延长颈长150mm										6					
	无延长段										0					
	特殊规格										X					
传感器接口	固定螺纹 M20x1.5 ★										A					
	固定螺纹 G1/2"										B					
	固定螺纹 G3/4"										C					
	固定螺纹 G1"										D					
	固定螺纹 1/2"NPT ★										E					
	固定螺纹 3/4"NPT										F					
	固定螺纹 1"NPT										G					
	固定螺纹 M27x2 ★										H					
	固定螺纹 M24x1.5										J					
特殊规格										X						
热套管浸入长度 <small>示例: 含螺纹长度 L0100 = 100 mm 示例: 不含螺纹长度 U0100 = 100 mm</small>	含螺纹, 25 至 1300 mm, 以 5-mm 递增											L	X	X	X	X
	不含螺纹, 25 至 1300 mm, 以 5-mm 递增												U	X	X	X

更多参数选型见下表

★ 表示推荐选项

热套管选型表 续2

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
<b>TW 系列热套管</b>		选型举例: + H N N A 2 4 0 B 1 2 0 D 7 T 5														
热套管形式	常规型 ★	H														
	盲孔型 (单端钻孔)	W														
	特殊结构	X														
带扳手平面	带两个扳手平面		A													
	带六角型扳手平面		B													
	无扳手平面 ★		N													
通气孔	供热套管通气, 并可指示热套管结构是否受到破坏			Y												
	无通气孔 ★			N												
根部直径	与过程连接相连的位置 <small>示例: 代码 A755 = 75.5 mm</small>				A	X	X	X								
端部直径	传感器所在的位置 <small>示例: 代码 B455 = 45.5 mm</small>								B	X	X	X				
内部孔径	标准孔径 = 3.5mm												D	3		
	标准孔径 = 6.5mm												D	6		
	标准孔径 = 7.0mm ★												D	7		
	标准孔径 = 9.0mm												D	9		
	特殊规格												X	X		
标准端头厚度 <small>默认为圆头, 若需要平头需特殊注明</small>	标准厚度 = 5.0mm ★														T	5
	标准厚度 = 6.0mm														T	6
	特殊规格														X	X

选择特殊规格时, 订货时请注明详细参数

★ 表示推荐选项